

**Steel-Loc 316L**

FLAMMABLE AEROSOL. DIRECT INHALATION OF SPRAY MAY BE HARMFUL. SKIN, EYE IRRITANT. CONTENTS UNDER PRESSURE.

PRECAUTIONS: Keep away from heat. Avoid contact with eyes, skin and clothing. Avoid prolonged or repeated breathing of vapour. Use with adequate ventilation. Do not puncture or incinerate container or store at temperatures over 49°C. KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.

FIRST AID: In case of eye contact immediately with plenty of water for at least 15 minutes and get medical attention. For skin, wash thoroughly with soap and water. If affected by inhalation of vapour or spray mist, remove to fresh air. If swallowed, get medical attention. Do not induce vomiting.

READ MATERIAL SAFETY DATA SHEET BEFORE USING PRODUCT FOR INDUSTRIAL USE ONLY

Steel-Loc 316L

AÉROSOL INFLAMMABLE. L'INHALAT DIRECTE DU PRODUIT PEUT ÊTRE NOCIVE. PEAU, IRRITANT D'OËIL. CONTENU SOUS PRESSION.

PRÉCAUTIONS: Tenir loin de la chaleur. Éviter le contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Éviter toute inhalation prolongée ou répétée des vapeurs de ce produit. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas percer le contenant ni le jeter au feu ni le conserver à des températures dépassant 50°C. GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

PREMIERS SOINS: En cas de contact avec les yeux, bien rincer à grande eau pendant au moins 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, bien la laver à l'eau et au savon. En cas d'inhalation de vapeurs, emmener la personne incommodée au grand air. En cas d'ingestion, consulter un médecin. Ne pas provoquer le vomissement.

LIRE LA FICHE SIGNALÉTIQUE AVANT D'UTILISER CE PRODUIT

POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT.

STARK INDUSTRIAL
Fredericton, New Brunswick, Canada E3B 1X5
888-709-8881 www.starkindustrial.ca

STARK INDUSTRIAL

Steel-Loc 316L

STAINLESS STEEL COATING
HIGH TEMPERATURE
CHEMICAL RESISTANT
CORROSION PREVENTATIVE

RECouvreMENT
D'ACIER INOXYDABLE
RÉSISTE AUX TEMPÉRATURE ÉLEVÉE
et aux PRODUITS CHIMIQUES
PRÉVIENT CORROSION

340 g

Made In Canada  Fabriqué au Canada

CAUTION: Read the back panel before using.
ATTENTION: Lire le panneau arrière avant usage.

STAINLESS STEEL COATING

A super tough, high temperature 400°F or 205°C coating made from pure stainless steel flakes combined with a polyurethane resin, resists chemical attack, corrosion and abrasion. Protects metals and ceramics with an overlapping multilayered stainless steel coating which is non-flammable when dry. Dries to the touch in 15 minutes. Hardens overnight and reaches maximum strength after several days.

USE ON: Chemical processing and production equipment, fire hydrants, steam pipes, radiators, exhaust, mufflers, boilers, engines, ovens, tanks, heat exchangers.

PREPARATION: Before using, surface must be clean, dry and free of oil, wax, rust scale or paint.

DIRECTIONS: Shake until ball rattles freely, then shake for an additional 30 seconds. For best results shake can periodically during use. Spray in a sweeping motion 10 to 12 inches from surface. Several thin coats give better results than one thick coat. For the ultimate in corrosion protection apply over a well cured coating of GALV-IT Cold Zinc Galvanized spray.

AVOID CONTAMINATION OF FOOD IN THE USE AND STORAGE OF THIS PRODUCT. FOR USE ON NON-FOOD CONTACT SURFACES ONLY.

RECouvreMENT D'ACIER INOXYDABLE

Un recouvrement résistant à des températures de 205°C ou 400°F, fait de paillettes d'acier inoxydable en suspension dans une résine de polyuréthane. Résiste aux produits chimiques, à la corrosion et à l'abrasion. Protège les surfaces de métal ou de céramique en créant un revêtement multicouche d'acier inoxydable qui devient ininflammable lorsque sec. Sec au toucher dans les 15 minutes suivant son application. Durcit en une nuit et offre une protection maximum après quelques jours.

UTILISATION: Utilisable sur tout matériel de production et de traitement de produits chimiques, sur les bornes-fontaines, conduits de vapeur, radiateurs, échappements, silencieux, échangeurs de chaleur, chaudières, moteurs, fours et citernes.

PREPARATION: Avant d'appliquer, la surface doit être nettoyée, asséchée et libre de toute trace d'huile, de cire, de rouille ou de peinture.

MODE D'EMPLOI: Agiter jusqu'à ce que la bille à l'intérieur se déplace librement pendant au moins 30 secondes. Agiter aussi la canette en cours d'utilisation. Vaporiser en suivant un mouvement de balayage, en gardant l'orifice à 10 ou 12 pouces de la surface à recouvrir. Plusieurs couches minces assurent un meilleur résultat qu'une seule couche épaisse. Pour obtenir une protection supérieure contre la corrosion, appliquer une couche de revêtement de zinc galvanisé à froid.

ÉVITER LA CONTAMINATION D'ALIMENTS LORS DE L'USAGE OU DE L'ENTREPOSAGE DE CE PRODUIT. NE PAS UTILISER SUR DES SURFACES VENANT EN CONTACT AVEC LES ALIMENTS.